



# 300Mbps 5G Wireless Outdoor PoE Access Point / Bridge



WAB-5120

H/W Version: 1

## Produktübersicht

Der LevelOne WAB-5120 300Mbps 5G Wireless Outdoor PoE Access Point / Bridge ist eine high-performance "letzte Meile" für Breitband-Anwendungen und bietet zuverlässige Wireless Netzabdeckung. Kompatibel mit 802.11a/n Standard und mit hoher Ausgangsleistung bietet der WAB-5120 eine höhere Bandbreite und größere Reichweite.

## Flexible Installation mit PoE

Der WAB-5120 ist mit passiver PoE-Kompatibilität ausgerüstet und ermöglicht eine flexible Anwendung.

## Einfache Installation und Konfiguration

Ein web-basiertes Dienstprogramm bietet die Möglichkeit, das Gerät über das Internet upzugraden und zu verwalten. Mit SNMP unterstützt der WAB-5120 die Konfiguration mehrerer Access Points von einem Standort aus. LED-Anzeigen vereinfachen die Konfiguration und Wartung.

## Erhöhte Durchsatzrate

Konform mit dem 802.11a/n Standard bietet der WAB-5120 viel höhere Datenraten als eine 802.11a Lösung. Er unterstützt 40Mbps Datendurchsatzrate bis zu 5km Entfernung. Die eingebaute 16dBi direktionale Dual-Polarisation Antenne bietet eine umfangreiche Netzabdeckung und das externe SMA-Interface ermöglicht eine flexible Anwendung.



1. SMA-Antennenanschluss
2. LAN2 RJ-45 Port
3. Reset-Taste
4. Power On/Off-Taste
5. LAN1 RJ-45 Port
6. LED-Anzeigen

## Key Features

- Kompatibel mit IEEE 802.11a/n Wireless Standards im 5GHz Frequenzbereich
- Eingebaute 16dBi direktionale Dual-Polarisation Antenne
- Bietet 2 Reverse SMA-Stecker für optionale High-Gain Antennen
- Unterstützt AP Client, WDS Repeater und AP-Modi
- IP55 wasserdichtes Gehäuse widersteht widrigen Umgebungen
- Unterstützt Passive Power over Ethernet mit 15V
- SNMP Remote Konfigurations-Management

## Ideal kombinierbar mit



### WAN-9150

5GHz 15dBi Direktionale Dual-Polarisation Outdoor Panel Antenne



### WAN-9180

5GHz 18dBi Direktionale Dual-Polarisation Outdoor Panel Antenne

## Technische Spezifikationen

### Standard-Kompatibilität

IEEE 802.3u MDI/MDIX 10/100Mbps Fast Ethernet  
IEEE 802.11a Wireless LAN-Standard  
IEEE 802.11n Wireless LAN-Standard

### Stromverbrauch

Gerät  
-15VDC @ 800mA (full range Switching)  
Gerät + PoE (empfohlen)  
-15VDC @ 2000mA (full range Switching)

### Radio

#### Antenne:

Eingebaute 2T2R 16dBi direktionale Dual-Polarisation Antenne  
Reserve SMA-Stecker

#### Ausgangsleistung

(steuerbar für verschiedene nationale Vorschriften)

IEEE 802.11a: 24dBm @ 24Mbps  
IEEE 802.11an (HT20): 23dBm @ MCS0/8  
IEEE 802.11an (HT40): 23dBm @ MCS0/8

#### Empfindlichkeit

IEEE 802.11a: -89dBm @ 6MBbps  
IEEE 802.11an (HT20): -89dBm @ MCS0  
IEEE 802.11an (HT40): -85dBm @ MCS0

#### Betriebsfrequenz

FCC: 5725-5850MHz  
CE: 5470-5725MHz (DFS-Band)

#### Datenraten

802.11a:  
54/48/36/24/18/12/9/6Mbps Auto-Fallback  
802.11n:  
HT20 MCS0~15 (GI= 800ns oder GI= 400ns)  
HT40 MCS0~15 (GI= 800ns oder GI= 400ns)

#### Modulation

IEEE 802.11a: OFDM  
IEEE 802.11an: OFDM

#### Betriebs-Modus:

AP, Client, WDS, AP Repeater

#### Sicherheit:

WEP 64/128-bit, WPA / WPA2, WPA-PSK / WPA2-PSK, 802.1x  
Authentifizierung

#### Management:

Telnet, FTP, SNMP, Kennwort-Änderungen, Firmware-Updates,  
Konfigurationsdateien

#### Erweiterte Einstellungen:

WMM Mode, Output Power Control, Fragmentation Length,  
Beacon Interval, RTS/CTS Threshold, DTIM Interval, Space-in-  
meter, Channel Mode, HT Protect, IGMP Snooping, Preamble  
Type, Short GI, Extension Channel Protection Mode, Link  
Integration, RIFS, Max. Station Number, Flow Control

### Allgemeine Spezifikationen

#### Abmessungen (L x B x H)

255.6 x 110.98 x 47.65mm

#### Gewicht

<600g

#### Gehäuse

IP55 wasserdicht

### Umweltbedingungen

#### Temperatur

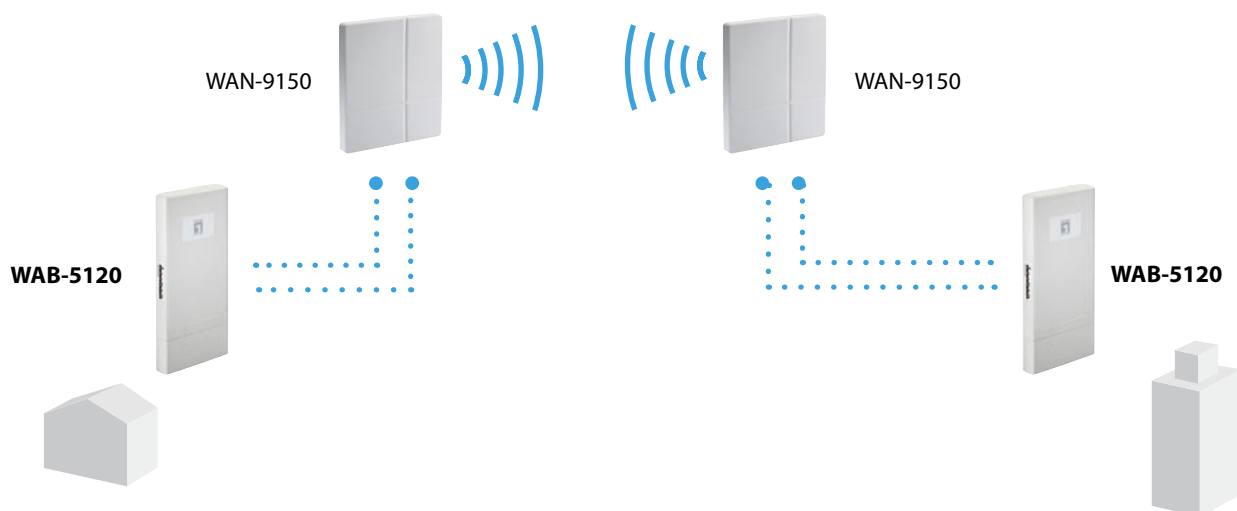
Betrieb: -20°C ~ 70°C  
Lagerung: -30°C ~ 80°C

#### Luftfeuchtigkeit (nicht kondensierend)

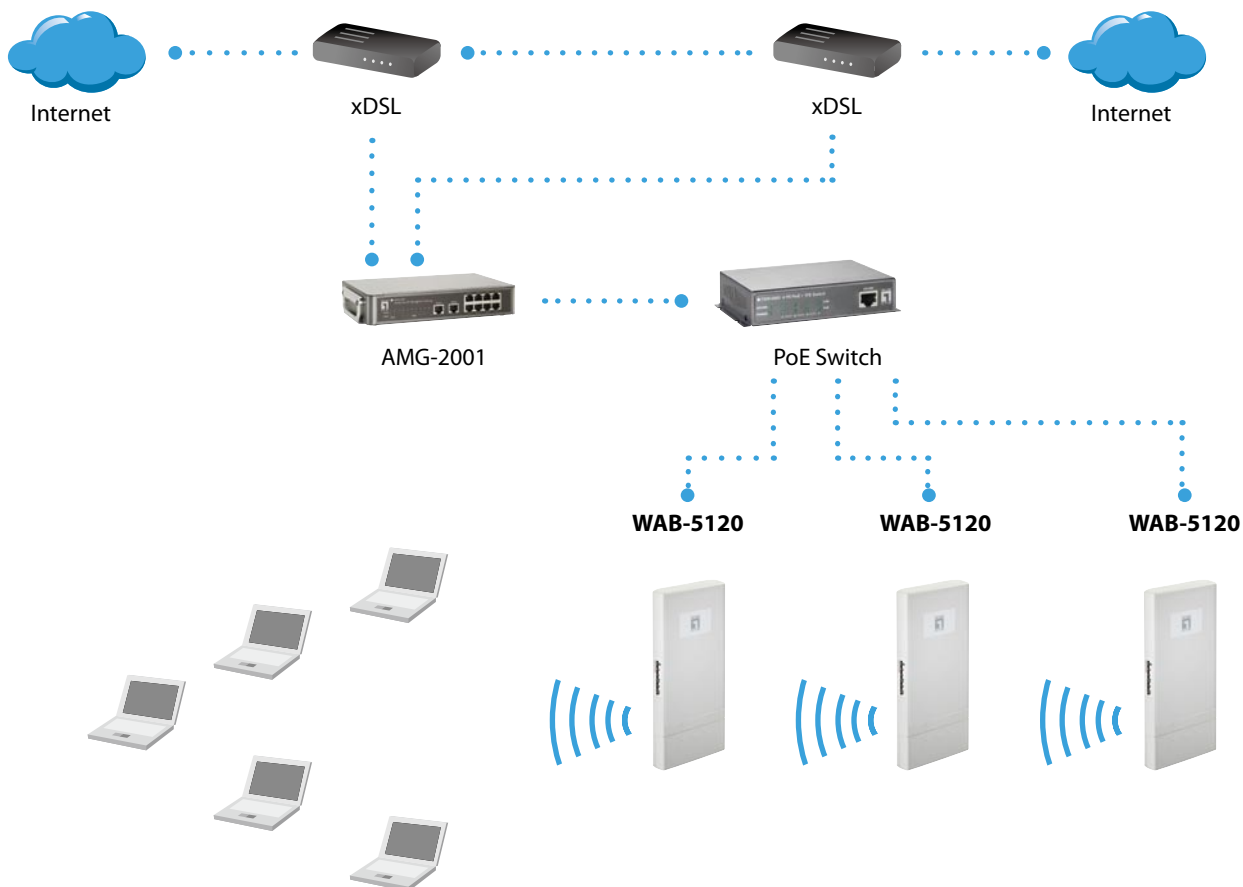
Betrieb: 10% ~ 95%  
Lagerung: 0% ~ 95%

## Anwendungsbeispiel

### WDS Modus



### AP Modus





**Bestell-Information**

**WAB-5120:** 300Mbps 5G Wireless Outdoor PoE Access Point/Bridge

**Packungsinhalt**

- WAB-5120
- 2x Halterung
- DC Netzteil
- PoE Injektor
- Ethernet Kabel
- Quick Installation Guide
- CD Manual/QIG