



5-Port Fast Ethernet Switch



FSW-0511

H/W Version: 2

Produktübersicht

Der LevelOne FSW-0511 ist ein 10/100Mbps Nway Unmanaged Switch mit hervorragender Leistung und hoher Effizienz. Mit 5 NWay Auto-Negotiation Ports bietet dieser Switch den leichten Anschluss an ein Netzwerk mit automatischer Auswahl der besten Netzwerkgeschwindigkeit und Duplexmodi.

Energiesparfunktionen

Der FSW-0511 unterstützt Green Ethernet mit Energiesparfunktionen, jedoch ohne Kompromisse bei der Leistung einzugehen. Eine der Funktionen ist die automatische Erkennung der Kabellänge und Anpassung des Stromverbrauchs, da auf kürzeren Kabelverbindungen weniger Strom benötigt wird.

Kompaktes und stylisches Design

Das stilvolle, kompakte und wandmontagefähige Gehäuse des FSW-0511 passt in jede Arbeitsumgebung. Der Switch bietet 5 x 10/100Mbps Ports für SOHO- und Heimnetzwerke.

Einfache Handhabung

Der FSW-0511 ist ein Plug-and-Play Gerät und kompatibel mit vielen Netzwerk-Protokollen, um die Installation und das Netzwerk-Management einfach und schnell zu ermöglichen. LED-Anzeigen bieten einen schnellen Überblick über die Port- und Switch-Informationen.



1. LED-Anzeigen
2. Fast Ethernet RJ-45 Ports
3. Externe Stromversorgung
4. Wandmontagefähig

Key Features

- 5 x 10/100Mbps Auto-Negotiation Fast Ethernet Ports
- Auto MDI/MDI-X an jedem Port
- Unterstützt Full-Duplex Transfer-Modus mit 100Mbps
- Wire-Speed Empfang und Übermittlung
- Store-and-Forward Switching-Methode
- Unterstützt 1K MAC-Adressen
- Unterstützt 128KB RAM zur Datenpufferung
- Frontseitige Diagnose-LED's
- IEEE 802.3x Flow Control für Full-Duplex
- Back-Pressure Flow Control für Half-Duplex
- Unterstützt LevelOne Green Technology

Ideal kombinierbar mit



FNS-1020
1-Bay Simple Network Storage



FBR-1161
ADSL2+ Modem Router

Technische Spezifikationen

Standardkompatibilität

IEEE 802.3 10BASE-T
IEEE 802.3u 100BASE-TX
IEEE 802.3x Flow Control

Ports

5 x 10/100Mbps Auto MDI/MDIX-Ports mit RJ-45 Stecker

Verkabelung

Ethernet: 2-Paar UTP Cat.3, 4, 5 bis zu 100m
Fast Ethernet: 2-Paar UTP Cat.5 bis zu 100m

Protokolle

CSMA/CD

Datentransferraten

Ethernet: 10Mbps (Half-Duplex)
20Mbps (Full-Duplex)
Fast Ethernet: 100Mbps (Half-Duplex)
200Mbps (Full-Duplex)

Daten-RAM-Puffer

128KB

MAC-Adresstabelle

1K Einträge pro Gerät

LED-Anzeigen

Gerät: Power
Port: Link/Aktivität

Stromversorgung

Internes Netzteil DC 9V, 0.6A

Stromverbrauch

1.93W (max.)

Temperatur

Betrieb: 0°C ~ 40°C
Lagerung: -40°C ~ 70°C

Luftfeuchtigkeit

Betrieb: 10% ~ 90% (nicht kondensierend)
Lagerung: 5% ~ 90% (nicht kondensierend)

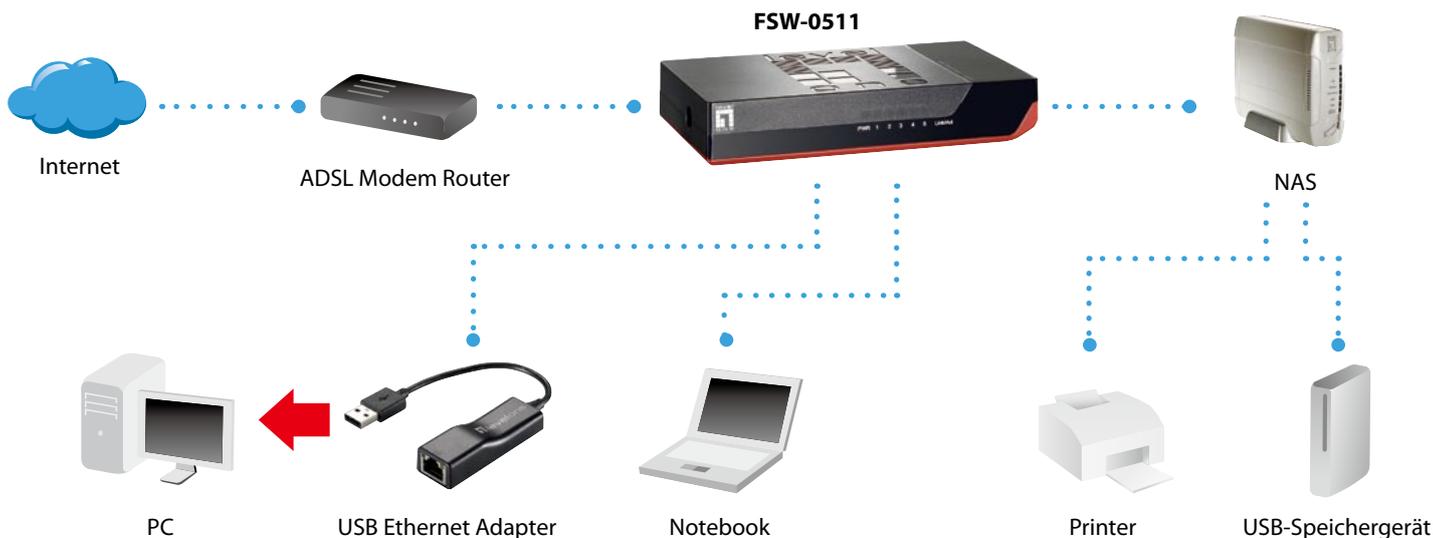
Abmessungen (L x B x H)

141mm x 85mm x 27.5 mm

Zertifizierungen

FCC, CE

Anwendungsbeispiel



Bestell-Information

FSW-0511: 5-Port Fast Ethernet Switch

Packungsinhalt

FSW-0511
Netzteil
Quick Installation Guide
Wandmontage-Kit